

# POLYPROPYLENE

## MQ100

사출성형용 임팩트 코폴리머

### 상세 설명

MQ100은 사출성형용 임팩트 코폴리머이며, 우수한 가공성, 우수한 강성/충격 균형을 가지고 있습니다.

### 주요 용도

- 컴파운드
- 가전부품
- 산업자재

| 기본 물성               | 대표치    | 단위                  | 측정방법       |
|---------------------|--------|---------------------|------------|
| 용융지수 (230°C/2.16kg) | 30     | g/10min             | ASTM D1238 |
| 밀도                  | 0.9    | g/cm <sup>3</sup>   | ASTM D792A |
| <b>기계적 물성</b>       |        |                     |            |
| 인장강도 (항복점)          | 240    | kgf/cm <sup>2</sup> | ASTM D638  |
| 인장강도 (파단점)          | 180    | kgf/cm <sup>2</sup> | ASTM D638  |
| 굴곡 탄성률              | 14,000 | kgf/cm <sup>2</sup> | ASTM D790  |
| 아이조드 충격강도 (23°C)    | 9      | kgf·cm/cm           | ASTM D256  |
| 아이조드 충격강도 (-20°C)   | 5      | kgf·cm/cm           | ASTM D256  |
| 로크웰 경도              | 94     | R scale             | ASTM D785  |
| <b>열적 특성</b>        |        |                     |            |
| 열변형 온도 (0.45MPa)    | 124    | °C                  | ASTM D648  |

### 추천 가공 조건

- 사출온도 190~240°C

### 보관 및 취급

- 적절한 환기가 가능하며 습기가 없는 서늘한 곳에 보관하십시오.
- 직사광선이 없는 50°C 이하의 온도 조건에서 보관하십시오.

#### 책임제한

- 위에 기재된 제품 상세 설명과 용도, 물성 대표치는 참고용이며, 구체적인 제품 규격으로 해석하여서는 안됩니다.
- 당사 제품의 사용 전, 사용자는 해당 제품에 대한 판매자의 사용 설명을 주의 깊게 검토하여 동 제품이 사용 목적에 적합하고, 안전하게 사용될 수 있는지에 대해 독자적으로 판단하여야 합니다. 사용자가 동 제품에 관련된 제한 사항 및 사용 설명을 준수하지 않거나, 특정 용도 사용에 따른 통지 의무 미 이행시, 동 제품 사용에 따른 일체의 손해 및 손해는 사용자의 전적인 책임이며 판매자는 어떤 책임도 지지 않습니다.
- 별도의 계약으로 정하지 않는 한, 당사는 어떠한 명시적, 묵시적 보증을 하지 않습니다.
- 본 문서에 기재되어 있는 자료 및 수치는 사전 통보 없이 제품의 품질 개선으로 인하여 변동될 수 있습니다.

#### 본사

서울특별시 마포구 백범로 192  
(우편번호 04196)  
PP영업팀  
· 전화번호  
02-3772-0651  
· 팩스번호  
02-3772-0913

#### TS&D Center

서울특별시 강서구 마곡중앙8로1길 31  
(우편번호 07793)  
용도개발/기술지원팀  
· 전화번호  
사출: 02-527-6062 컴파운드: 02-527-6062  
안/로프: 02-527-6071 필름: 02-527-6073  
섬유: 02-527-6071  
· 팩스번호: 02-527-6094